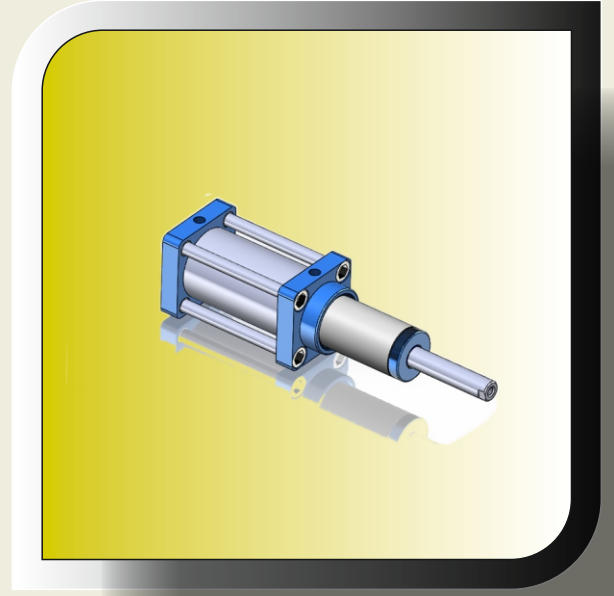




HYDRO PNEUMATIC PRODUCTS 2025

HİDRO PNÖMATİK ÜRÜNLER 2025



Firmamız;

Hidrolik, pnömatik, hidropnömatik, sistemler konusunda özel tasarımı ürünler üretmektedir. Firmamız özellikle Türkiye de üretimi bulunmayan yurtdışından ithal edilen ürünlere yönelerek yerli üretimi benimsemiştir. Bugüne kadar birçok ürünü üretmiş olmakla beraber ve hergün yeni ürünler üretmeye devam etmekteyiz. Katalog ürünlerimize bağlı kalmadan siparişe özel tasarımı ürünler yapmaktayız. Katalogumuzu özet bir katalog olarak değerlendirmek daha doğru olur.

Özel tasarım üretimin yanında, Hidrolik, Pnömatik, Merkezi Yağlama Sistemleri, Lineer Hareket Teknolojileri ve Otomasyon alanında ürün temini ve ürün satışı, Mühendislik, Sistem tasarımı, Teknik Danışmanlık ve satış sonrası Teknik Servis hizmetleri de vermekteyiz.

Rohhman Akışkan Sistemleri Ltd. Şti. bugün; deneyimli personeli, çağdaş organizasyon sistemi, yetişmiş teknik destek personeli ile daima önüne bakan bir kuruluş olmanın mutluluğunu yaşamaktadır.

Our Company;

It manufactures hydraulic, pneumatic, hydropneumatic and special designed products. our company especially by focusing on products imported from abroad without the production of domestic production in Turkey adopted. We have produced many products to date and new products every day we continue to produce. Order-specific products without adhering to our catalog products We have been. It would be better to consider our catalog as a summary catalog.

In addition to special design production, Hydraulic, Pneumatic, Centralized Lubrication Systems, Linear Motion Technologies and Automation in the field of product supply and product sales, Engineering, System design, We provide technical consultancy and after sales technical services.

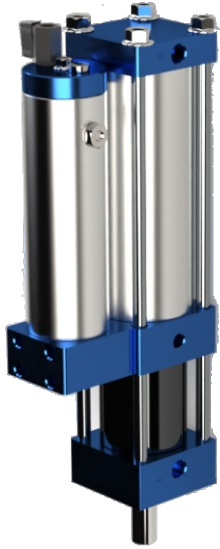
Rohhman Industry & Trade Ltd. Co. today has the right of feeling proud of being a foreseeing institution with the support of our experienced technical staff and developed modern organising system and also our widerange stocks

Katalog ve fiyat listemiz sürekli güncellenmektedir. Güncel bilgileri web sitemizden takip edebilirsiniz.

web
Tel
e-mail

www.rohhman.com
+90.0224.252 00 81 - 91
info@rohhman.com

**KHPA HİDRO PNÖ. SİLİNDİRLER / Hydropneumatic Cylinders** \$**1****KHPA HİDRO PNÖ. SİLİNDİRLER / Hydropneumatic Cylinders** \$**2****KHPB HİDRO PNÖ. SİLİNDİRLER / Hydropneumatic Cylinders** \$**3****KHP HİDRO PNÖ. SİLİNDİRLER / Hydropneumatic Cylinders** \$**4****KHP HİDRO PNÖ. SİLİNDİRLER / Hydropneumatic Cylinders** \$**5****KHP HİDRO PNÖ. SİLİNDİRLER / Hydropneumatic Cylinders** \$**6****KHP HİDRO PNÖ. SİLİNDİRLER / Hydropneumatic Cylinders** \$**7****CHPS HİDRO PNÖ. SİLİNDİRLER / Hydropneumatic Cylinders** \$**8****THP HİDROPNÖMATİK PRES / Hydropneumatic Press** \$**9****KHC HİDROÇEK HIZ KONTROL / Hydrocheck Flow Control** \$**10****KATF HİDROÇEK HIZ KONTROL / Hydrocheck Flow Control** \$**11****KBSST BOOSTER SİLİNDİR / Booster Cylinder** \$**12**



Sipariş Kodu / Ordering Code

KHPA 13 80 10

İş Strok / Working Stroke (mm)

Strok / Stroke

Kuvvet / Force (ton)

Model / Model

Model / Model Type

Ürün Model Kodu / Product Model Code

Kuvvet / Force (ton)

1 - 100 ton

Strok / Stroke

10 mm - 1000 mm

İş Stroğu / Working Stroke

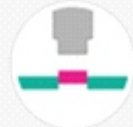
Kuvvet uygulanacak stroktur. / Force Stroke 3 - 100 mm



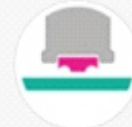
Kenetleme



Presleme



Montajlama



Birleştirme



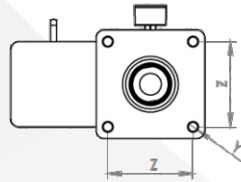
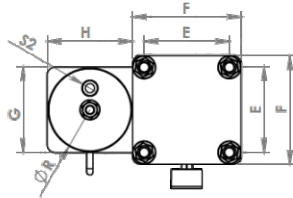
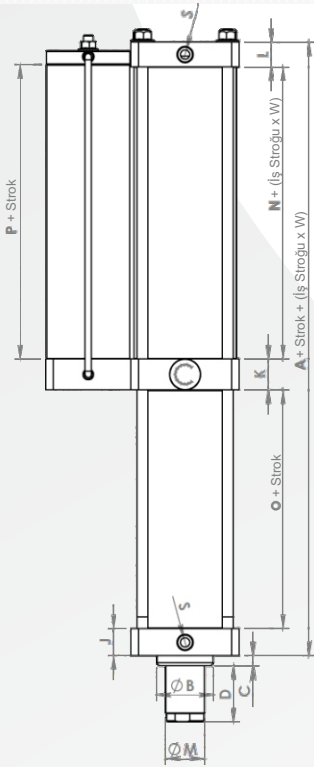
Form Verme



Perçinleme



Delme



Geniş çalışma aralığı (0,6 - 100 ton)

Hidrolik ünite yok! Sadece basınçlı sistem havasına ihtiyaç var

Otomatik aktivasyonlu iş stroğu

Ayarlanabilir iş stroğu

Ekonomik işletme maliyetleri

Temiz çalışma ortamı

Düşük gürültü düzeyi

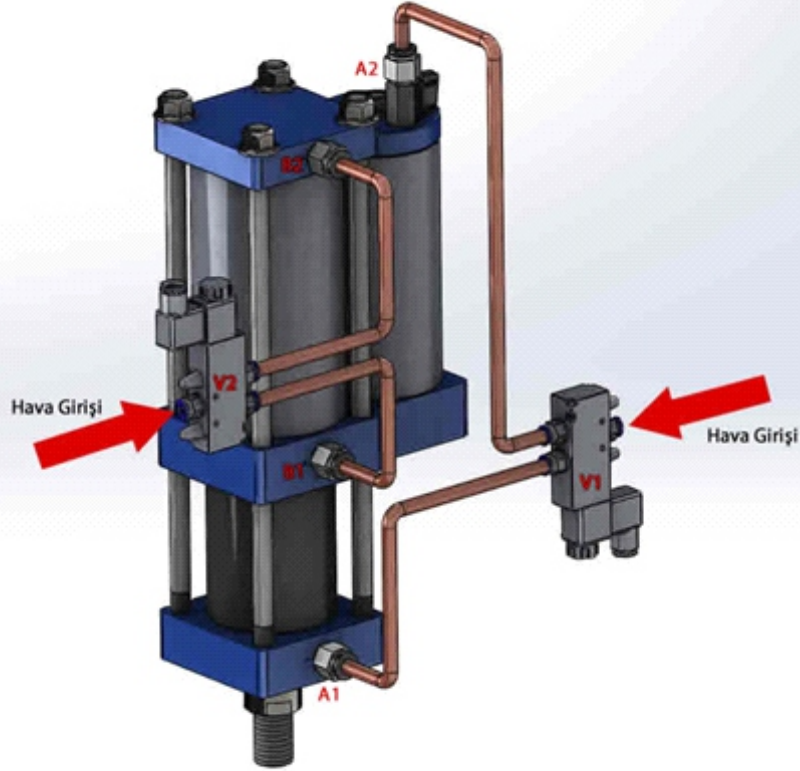
Kolay kumanda sistemi

Kolay otomasyon sistemlerine adaptasyon

Kolay bakım

Bu Model Dikey Çalışmaya Uygundur.

Model	Kuvvet (kg)	Basınç (bar)	A	ØB	C	D	E	F	G	H	J	K	L	ØM	N	O	P	S	S2	Z	Y	W
KHPA13	13.188	7	577	72	13	72	110	140	110	110	35	40	32	Ø50	55	58	187	G1/2	G1/2	110	M14x2	16.5
KHPA7	6.933	7	423	65	13	62	90	113	88	88	35	40	25	Ø40	43	58	130	G1/2	G1/2	90	M14x2	14



(A) KHPA Montaj Resmi / KHPA Installation Picture

KHPA Serisi Çalışma Şekli;

1. İlk olarak (A) Valf montaj resminde görüldüğü gibi silindir bağlantıları yapılmalıdır. İlk pozisyonda, V1 valfi, A1 girişine, V2 valfi B1 girişine hava veriyor olmalıdır.
2. V1 valfine enerji verildiğinde, valf A2 girişine basınçlı havayı verir ve A1 girişini egoza açar. Dolayısıyla Hidro pnömatik silindir iş parçasına yaklaşır.
3. Hidro pnömatik silindirin kuvvet uygulaması istenildiğinde V2 valfine enerji verilir. V2 valfi, basınçlı havayı B2 girişine gönderir ve B1 girişini egoza açar. Bu noktadan sonra Hidro pnömatik silindirde basınç oluşmaya başlar ve kuvvet uygulanır. Oluşan basıncı üzerinde bulunan manometreden de görmek mümkündür.
4. İstenilen iş tamamlandıktan sonra ilk olarak, V2 valfinin enerjisi kesilir ve basınç düşürülür.
5. Daha sonra V1 valfinin enerjisi kesilir, Hidro pnömatik silindir başlangıç pozisyonuna geri döner.

KHPA Series Operation Method;

1. First, cylinder connections should be made as seen in the (A) Valve assembly picture. In the first position, V1 valve should be giving air to A1 inlet, V2 valve should be giving air to B1 inlet.
2. When V1 valve is energized, the valve gives pressurized air to A2 inlet and opens A1 inlet to exhaust. Therefore, Hydro pneumatic cylinder approaches the workpiece.
3. When force application of hydro pneumatic cylinder is desired, V2 valve is energized. V2 valve sends pressurized air to B2 inlet and opens B1 inlet to exhaust. After this point, pressure starts to build in Hydro pneumatic cylinder and force is applied. It is also possible to see the pressure formed from the manometer on it.
4. After the desired work is completed, firstly, V2 valve is de-energized and pressure is reduced.
5. Then V1 valve is de-energized, Hydro pneumatic cylinder returns to its starting position.

Sipariş Kodu / Ordering Code

KHPB 10 12

Strok / Stroke

Kuvvet / Force (ton)

Model / Model

Model / Model Type

Ürün Model Kodu / Product Model Code

Kuvvet / Force (ton)

1 - 40 ton

Strok / Stroke

4 mm - 12 mm



Kenetleme



Presleme



Montajlama



Birleştirme



Form Verme



Perçinleme



Delme

Geniş çalışma aralığı (0,8 - 40 ton)

Hidrolik ünite yok! Sadece basınçlı sistem havasına ihtiyaç var

Otomatik aktivasyonlu iş stroğu

Ekonomik işletme maliyetleri

Temiz çalışma ortamı

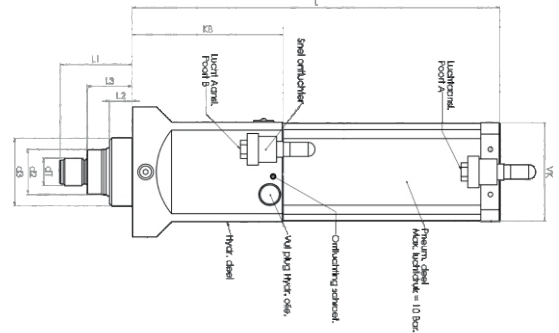
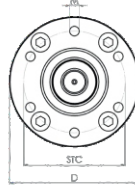
Düşük gürültü düzeyi

Kolay kumanda sistemi

Kolay otomasyon sistemlerine adaptasyon

Kolay bakım

Bu Model Dikey ve Yatay Çalışmaya Uygunur.



Model	İş Stroğu (mm) Force Strok	10 bar Kuvvet Force (kN)	6 bar Kuvvet Force (kN)	Uzunluk L= Lenght (mm)	Hava Tüketimi Strok başına (Lt) Air consumption per stroke	Ağırlık Weight (kg)	10 bar Çekme Kuvveti Pulling Force (kN)	6 bar Çekme Kuvveti Pulling Force (kN)
KHPB 01	4	16	10	177	0.16	1.5	0.5	0.5
KHPB 05	6	45	27	244	0.60	4.5	1.5	0.9
KHPB 10	12	100	60	596	2.80	13	2.8	1.7
KHPB 20	12	200	120	742	4.40	24.5	4.2	2.5
KHPB 40	12	400	240	931	11.00	42.0	7.0	4.2

Model	ØD	M	L1	L2	L3	d1	d2Ø	d3 f7	Stc	VK	KB	A-B
KHPB 01	60	M5 x 12	29	8	17	M12 x 1.25	22	35	47	48	74	M5
KHPB 05	88	M8 x 16	44	12	25	M18 x 1.5	32	50	70	68	99	1/8
KHPB 10	115	M10 x 25	64	20	40	M24 x 2	40	60	90	88	134	1/4
KHPB 20	148	M16 x 30	89	35	60	M30 x 2	55	85	120	112	159	1/4
KHPB 40	180	M20 x 35	104	40	60	M36 x 2	65	100	140	138	195	3/8



Bu Model Yatay ve Dikey olarak çalışabilmektedir.

Sipariş Kodu / Ordering Code

KHP 13 80 10

İş Strok / Working Stroke (mm)

Strok / Stroke

Kuvvet / Force (ton)

Model / Model

Model / Model Type

Ürün Model Kodu / Product Model Code

Kuvvet / Force (ton)

1 - 100 ton

Strok / Stroke

10 mm - 1000 mm

İş Stroğu / Working Stroke

Kuvvet uygulanacak stroktur. / Force Stroke 3 - 100 mm

Model	Kuvvet (kg)	Basınç (bar)	A	AA	B	BA	BC	C	CC	D	DD	ØE	ØF	FF	G	H	J	K	L	M	X	Y	W	P
KHP6	5785	7	138.7	G1/4	21	21	21	38	G1/4	38	G1/4	70	50	G1/4	5	18	34	30	83.67	39	M10x1.5	72	M22x1.5	16.2

Hızlı Yaklaşma

Ana kontrol valfi açıldığında basınçlı hava piston bölgesine gider. Ana piston ve ayarlama pistonu az bir kuvvet ve yüksek hızla ileri hareket eder. Ayarlama pistonu yağ piston bölgesine öter. Ana mil çalışma pozisyonundaki yerini alır.

İş Stroğu

Basınçlı hava hız ayar valfinden geçerek dalma mili bölgesine giden hava yolunu açan 5/2 yön valfini tetikler. Dalma mili ilerler ve yüksek basınç keçesini geçtikten sonra yağ çalışma basıncına sıkıştırır. Yağın sıkıştırılabilmesi için ana milin iş parçasına dayanması gereklidir. Bu direnç aktivasyonlu otomatik güç stroğunun ta kendisidir.

Geri Dönüş Stroku

Ana kontrol valfi başlangıç pozisyonuna getirildiğinde hava 5/2 yön valfi üzerinden tahliye edilir. Ana mil ve ayarlama mili başlangıç pozisyonlarına hızlı bir şekilde geri dönerler.

Fast Approach

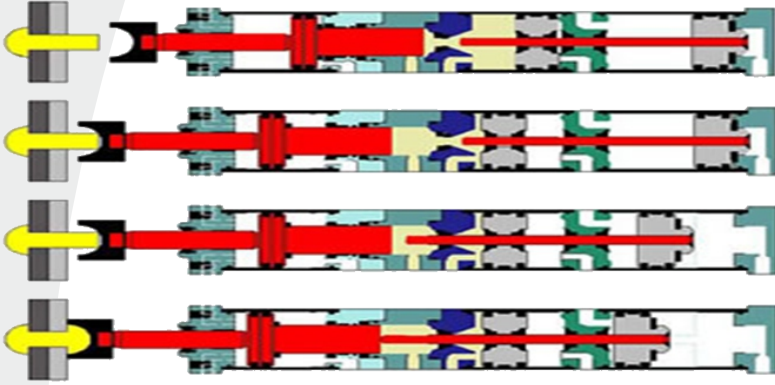
When the main control valve is opened, the compressed air enters the piston area. The main piston and the regulating piston move forward with a low force and high speed. The regulating piston pushes the oil into the piston area. The main shaft takes its place in the working position.

Work Stroke

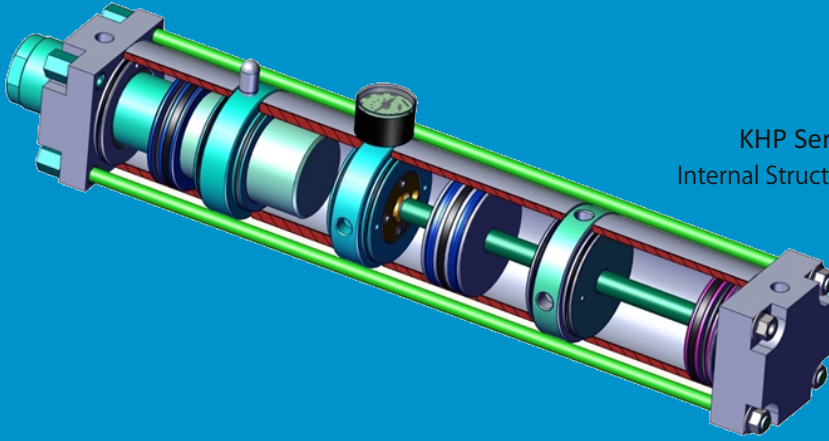
The compressed air passes through the speed control valve and triggers the 5/2 directional valve, which opens the air path to the plunger area. The plunger advances and compresses the oil to working pressure after passing the high pressure seal. In order for the oil to be compressed, the main shaft must be against the workpiece. This is the automatic power stroke with resistance activation.

Return Stroke

When the main control valve is brought to its starting position, the air is forced through the 5/2 directional valve



KHP Serisi Şematik Çalışma Prensibi
KHP Series Schematic Working Principle

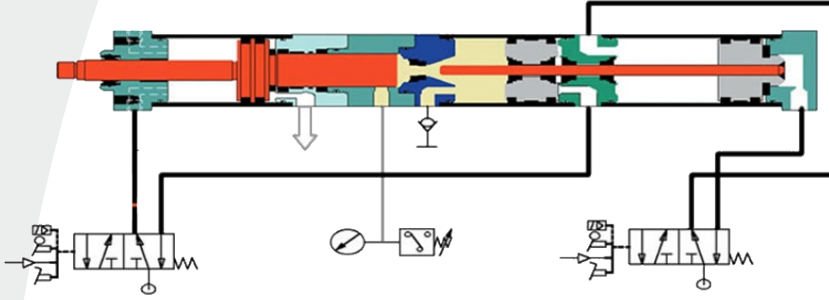


KHP Serisi Hidro pnömatik Silindir İç Yapısı
Internal Structure of KHP Series Hydropneumatic Cylinder

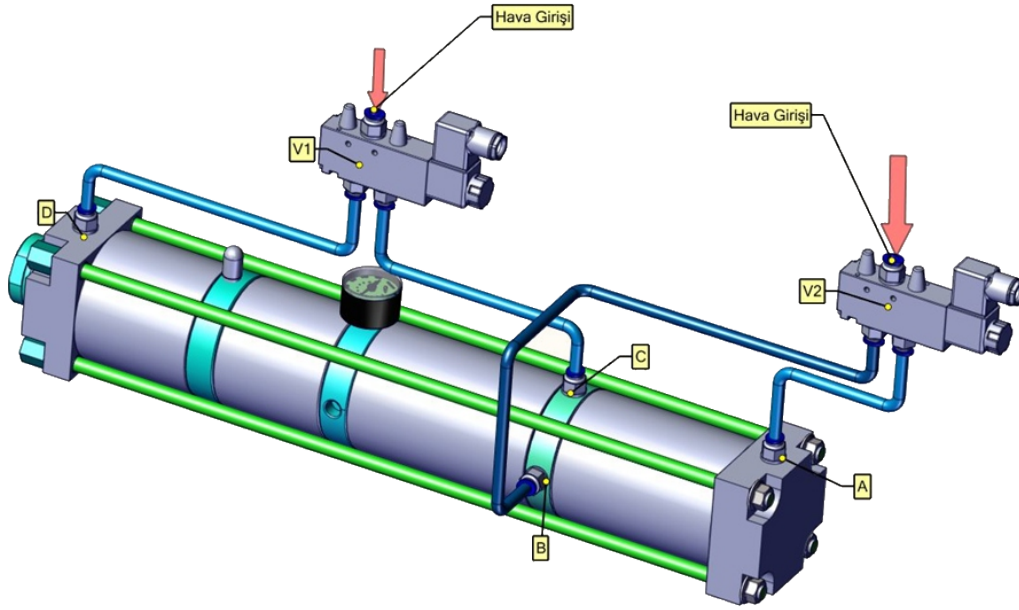
Silindir Yapısı

Hidro pnömatik silindir iç yapısı üst resimde görüldüğü üzere 4 ana bölmeden oluşur. Kullanılan uzun ömürlü keçeler ile en az bakım gerektiren seviyeye çekilmiştir.

Cylinder Structure The internal structure of the hydropneumatic cylinder consists of 4 main compartments as seen in the picture above. It has been reduced to the level that requires the least maintenance with the long-lasting felts used.



KHP Serisi Devre Şeması
KHP Series Circuit Diagram

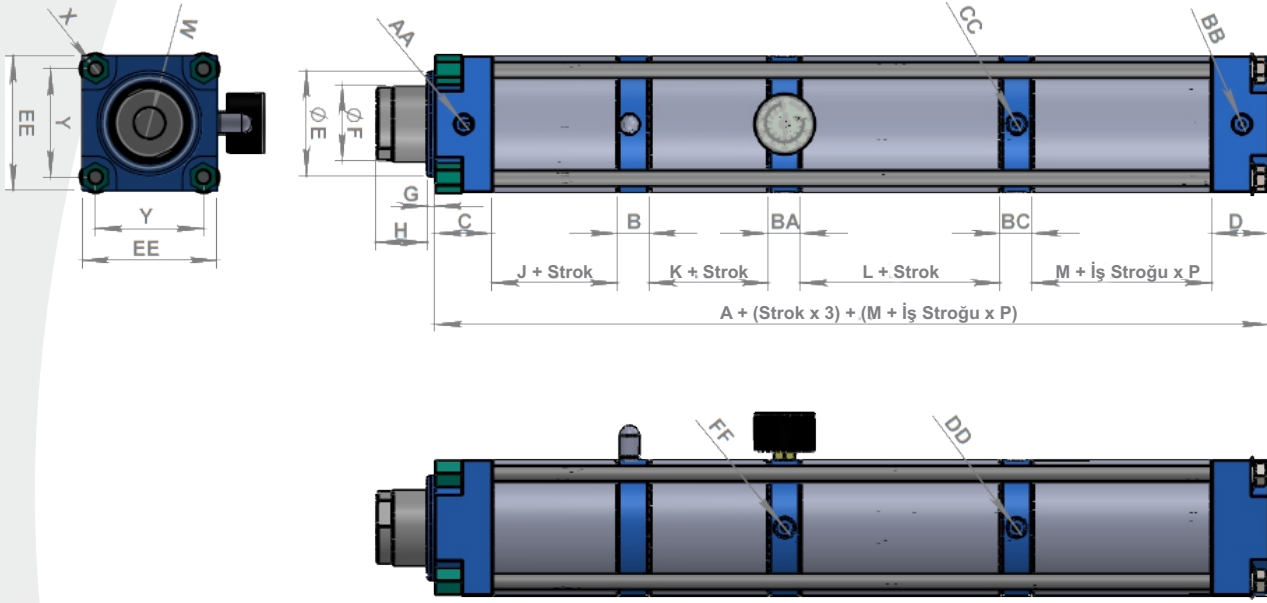


KHP Serisi Çalışma Şekli;

1. İlk olarak a. Valf montaj resminde görüldüğü gibi silindir bağlantıları yapılmalıdır. İlk pozisyonda, V1 valfi, D girişine, V2 valfi B girişine hava veriyor olmalıdır.
2. V1 valfine enerji verildiğinde, valf C girişine basınçlı havayı verir ve D girişini egsoza açar. Dolayısıyla Hidro pnömatik silindir iş parçasına yaklaşır.
3. Hidro pnömatik silindirin kuvvet uygulaması istenildiğinde V2 valfin enerji verilir. V2 valfi, basınçlı havayı A girişine gönderir ve B girişini egsoza açar. Bu noktadan sonra Hidro pnömatik silindirde basınç oluşmaya başlar ve kuvvet uygulanır. Oluşan basıncı üzerinde bulunan manometreden de görmek mümkündür.
4. İstenilen iş tamamlandıktan sonra ilk olarak, V2 valfinin enerjisi kesilir ve basınç düşürülür.
5. Daha sonra V1 valfinin enerjisi kesilir, Hidro pnömatik silindir başlangıç pozisyonuna geri döner.

KHP Series Operation Method;

1. First, as seen in the a. Valve assembly picture, cylinder connections should be made. In the first position, V1 valve should be giving air to D inlet, V2 valve should be giving air to B inlet.
2. When V1 valve is energized, the valve gives pressurized air to C inlet and opens D inlet to exhaust. Therefore, the hydropneumatic cylinder approaches the workpiece.
3. When the hydropneumatic cylinder is requested to apply force, V2 valve is energized. V2 valve sends pressurized air to A inlet and opens B inlet to exhaust. After this point, pressure starts to build in the hydropneumatic cylinder and force is applied. It is also possible to see the pressure created from the manometer on it.
4. After the desired work is completed, first the V2 valve is de-energized and the pressure is reduced.
5. Then the V1 valve is de-energized, the hydropneumatic cylinder returns to its starting position.



Model	Kuvvet (kg)	Basınç (bar)	A	AA	B	BA	BC	C	CC	D	DD	ØE	ØF	FF	G	H	J	K	L	M	X	Y	W	P
KHP6	5785	7	138.7	G1/4	21	21	21	38	G1/4	38	G1/4	70	50	G1/4	5	18	34	30	83.67	39	M10x1.5	72	M22x1.5	16.2

Hidropnömatik Silindirler, entegre bir yağ sistemi ve otomatik olarak devreye giren güç vuruşlarına sahip enerji tasarrufu sağlayan pnömatik tahrikli havalı hidrolik silindirlerdir. Kontrolleri aynen çift etkili bir pnömatik silindirde olduğu gibi çok basittir.

Hidropnömatik Silindirler, 80 mm'ye kadar iş stroğu üzerinde lineer bir güç gerektiğinde kullanılırlar. Sadece 6 bar hava ile 100 ton'a kadar güç üreten tamamen entegre bir güç ünitesidir.

Silindirlerimizde herhangi bir yay yoktur. Buda daha sağlam ve güvenli bir yapı oluşturur. Ancak bazı modeller için yaylı modellerimiz de mevcuttur.

Avantajları;

- Geniş çalışma aralığı (1 - 100 ton)
- Hidrolik ünite yok! Sadece basınçlı sisten havasına ihtiyaç var
- Otomatik aktivasyonlu iş stroğu
- Ayarlanabilir iş stroğu
- Ekonomik işletme maliyetleri
- Temiz çalışma ortamı
- Düşük gürültü düzeyi
- Kolay kumanda sistemi
- Kolay otomasyon sistemlerine adaptasyo
- Kolay bakım



Sipariş Kodu / Ordering Code

CHPS 50 80 10

İş Strok / Working Stroke (mm)

Strok / Stroke

Kuvvet / Force (ton)

Model / Model

Model / Model Type

Ürün Model Kodu / Product Model Code

Kuvvet / Force (ton)

1 - 100 ton

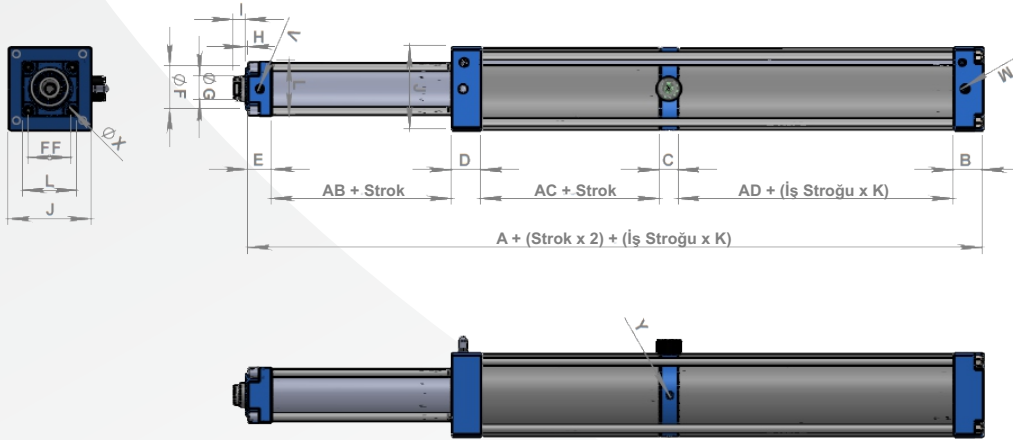
Strok / Stroke

10 mm - 1000 mm

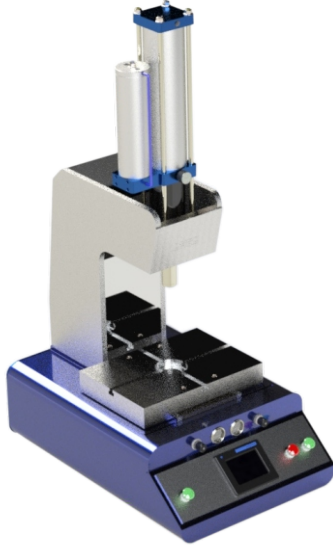
İş Stroğu / Working Stroke

Kuvvet uygulanacak stroktur. / Force Stroke

Model	Kuvvet (kg)	Basınç (bar)	A	AB	AC	AD	B	C	D	E	ØF	ØG	FF	H	I	J	L	M	V	Y	ØX	K
CHPS7	6403	7	340	49	46	75	48	31	48	33	70	40	72	5	20	138	90	G1/4	G1/4	G1/8	M12 x 1.25	17.6



Bu Model Yatay ve Dikey olarak çalışabilmektedir.



Sipariş Kodu / Ordering Code

THP 07 B 10

İş Stroğu / Power Stroke

Seri / Series

Kuvvet / Force (ton)

Model / Model

Model / Model Type

Ürün Model Kodu / Product Model Code

Kuvvet / Force (ton)

02 - 05 - 07 - 13 - 20 - 28 ton

Seri / Series

B: Basic / Tamamen pnömatik ile çalışır

E: Eco

P: Profesional

İş Stroğu / Power Stroke

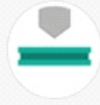
10 : 10 mm İş Stroğu (Standart) / Power Stroke

15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm : Opsiyonel İş Strokları / Optional

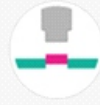
Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	S	T	U	V	Z	Y	K	X
THP 02	285	120	200	300	200	410	500	620	450	1180	18	10	8	7	60	45	31	16
THP 05	420	160	280	400	270	520	720	910	550	1400	21	12	9	8	70	50	46	18
THP 07	440	180	300	450	315	590	770	1000	620	1550	21	12	9	8	90	60	56	18
THP 13	470	200	350	500	385	650	860	1150	680	1750	28	16	12	10	110	70	75	25



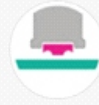
Kenetleme



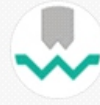
Presleme



Montajlama



Birleştirme



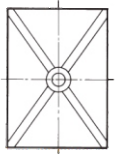
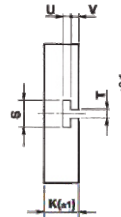
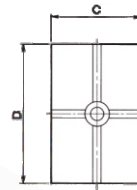
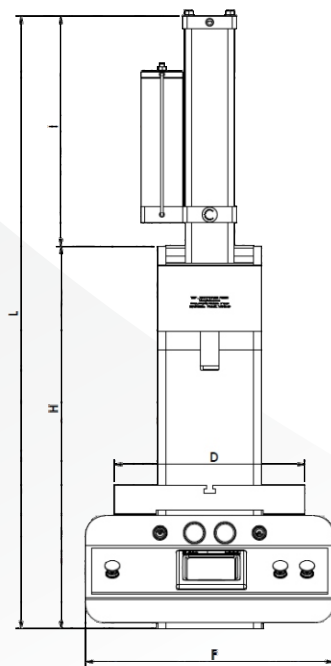
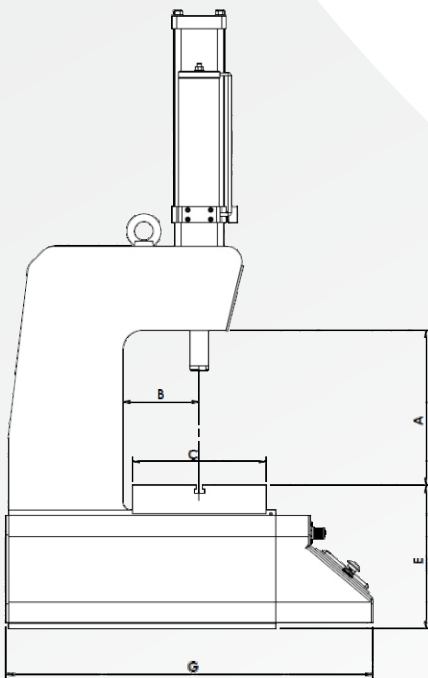
Form Verme



Perçinleme



Delme





Sipariş Kodu / Ordering Code

KHC 40 50 F

Kontrol / Control

Strok / Stroke (mm)

Çap / Bore Size (mm)

Model / Model

Model / Model Type

Ürün Model Kodu / Product Model Code

Çap / Bore (mm)

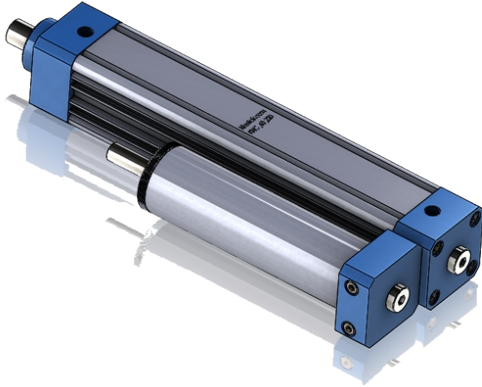
40 - 50 - 63 mm

Strok / Stroke (mm)

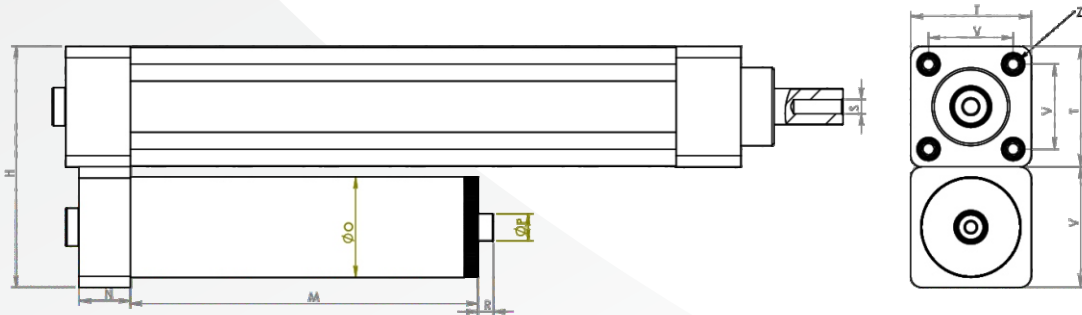
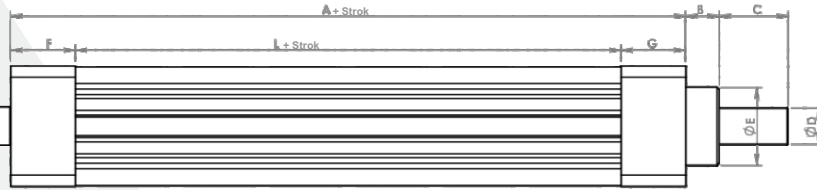
25 mm - 1000 mm

Kontrol / Control

F: Uzaktan hız kontrolü yapılabilir. / Far Flow Control
N: Üzerinde hız kontrolü yapılır. / Compact Flow Control



Çap Bore (mm)	Ø Mil D	A	B	C	ØE	F	G	H	L	M	N	O	ØP	R	S	T	V	Z
40	16	83	15	16	35	29	29	96	25	100	23	45	12	20	M8x1.25	54	38	M6





Sipariş Kodu / Ordering Code

KATF 40 50 F

Kontrol / Control

Strok / Stroke (mm)

Çap / Bore Size (mm)

Model / Model

Model / Model Type

Ürün Model Kodu / Product Model Code

Çap / Bore (mm)

40 - 50 - 63 mm

Strok / Stroke (mm)

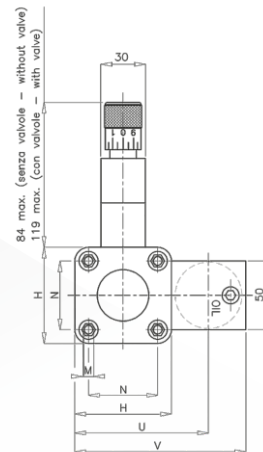
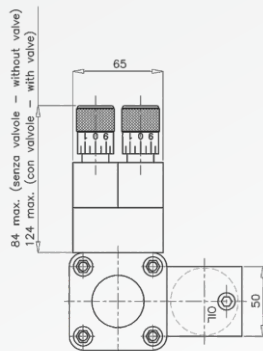
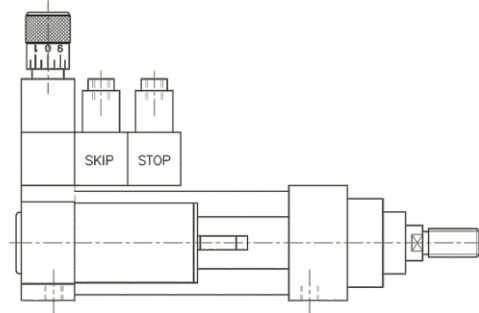
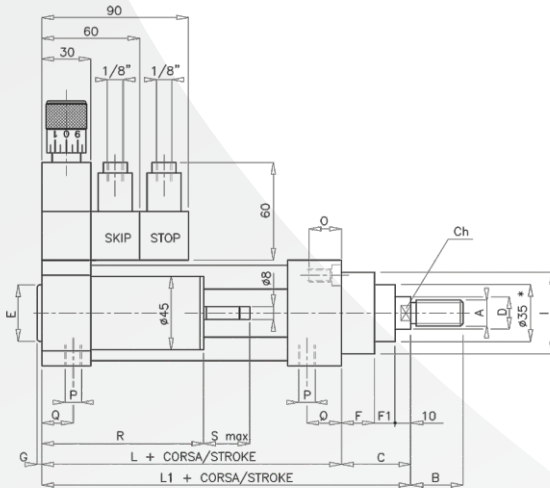
25 mm - 1000 mm

Kontrol / Control

F: Uzaktan hız kontrolü yapılabilir. / Far Flow Control
N: Üzerinde hız kontrolü yapılır. / Compact Flow Control



Çap Bore (mm)	A	B	C	Ch	D	E	F	F1	G	H	I	L	L1	M	N	O	P	Q	U	V
50	M16x1,5	32	43	17	20	40	20	13	3	65	50	104	147	M8	46,5	17	1/8"	18	90	115
63	M16x1,5	32	43	17	20	45	20	13	4	75	50	104	147	M8	56,5	17	1/4"	18	100	125
80	M20x1,5	40	33	20	25	45	15	8	4	95	50	129	162	M10	72	24	3/8"	25	120	145
100	M20x1,5	40	33	20	25	55	10	13	5	115	55	129	162	M10	89	24	3/8"	25	140	165



Sipariş Kodu / Ordering Code

KBSST 40 1:25

Oran / Rate

Çap / Bore Size (mm)

Model / Model

Model / Model Type

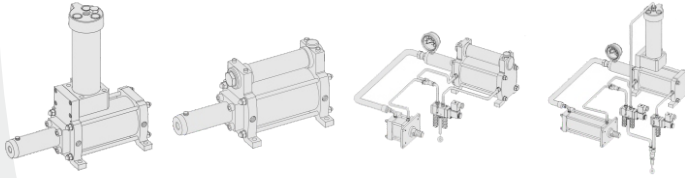
Ürün Model Kodu / Product Model Code

Çap / Bore (mm)

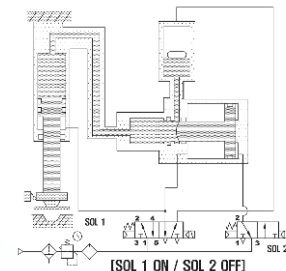
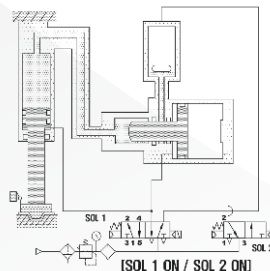
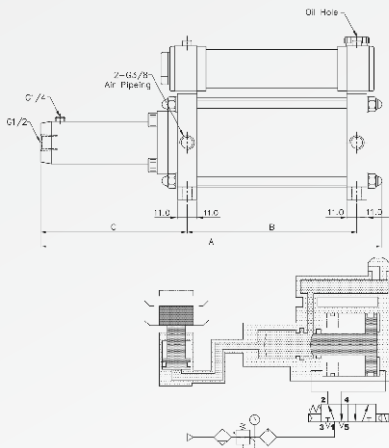
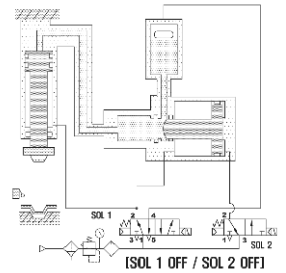
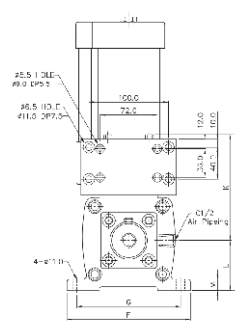
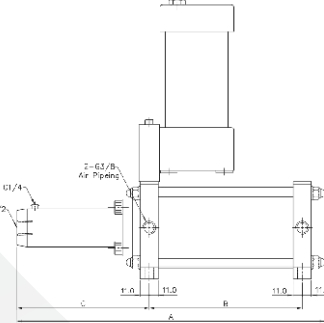
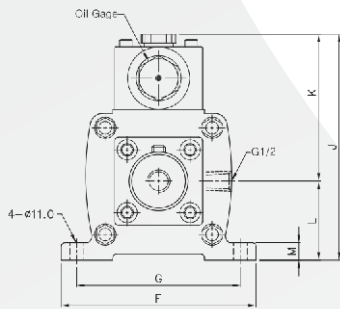
40 - 50 - 63 mm

Oran / Rate

1:11 / 1:25 - 1:50



MODEL	A	B	C	F	G	J	K	L	M
KBSST-40-70	378	188	162.5	155	130	180	120	60	14
KBSST-40-100	478	238	212.5	155	130	180	120	60	14
KBSST-60-70	378	188	162.5	225	190	227	137	90	16
KBSST-60-100	478	238	212.5	225	190	227	137	90	16

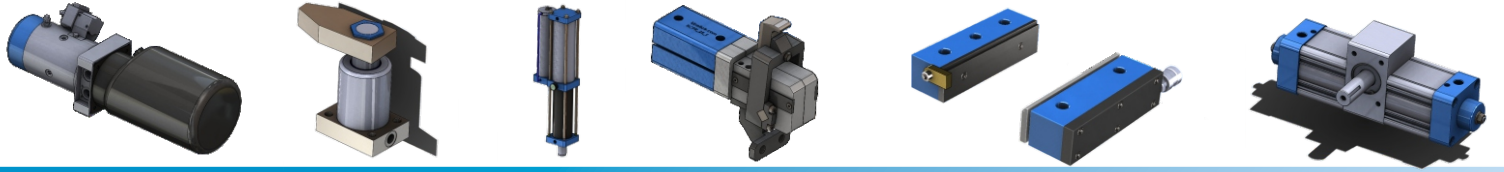




 facebook.com/kinetichidrolikbursa

 instagram.com/kinetichidrolik

 youtube.com/kinetichidrolik



ÜÇEVLER MAH. KÜÇÜK SAN.ŞİT. 24.BLK. NO: 3/4

NİLÜFER / BURSA / TÜRKİYE

www.rohhman.com

info@rohhman.com

TEL:90.224.252 00 81 / 90.224.252 00 91